



SEALING SYSTEM(シーリングシステム)
VISION SYSTEM(ビジョンシステム)

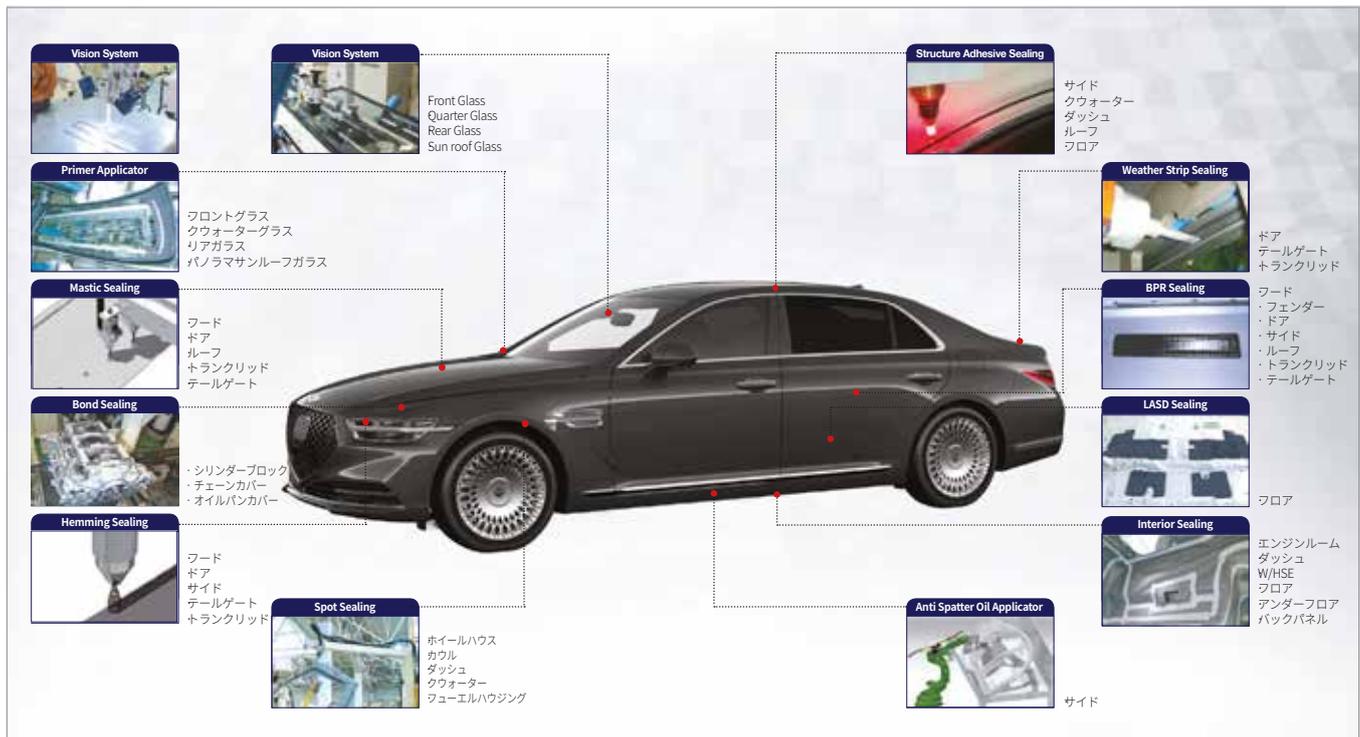




(株)デミョンTSは、1988年創業以来、自動車生産ラインのシーリング装備及び検査用ビジョンシステムを研究開発及び提供する会社として、設計、製作、現地設置、試運転、A/Sなどトータルソリューションを提供しています。
 また、品質革新を通じて、より進んだ技術と品質で顧客感動を実現するために、デミョンの役職員一同共に最善を尽くします。



機器アプリケーション

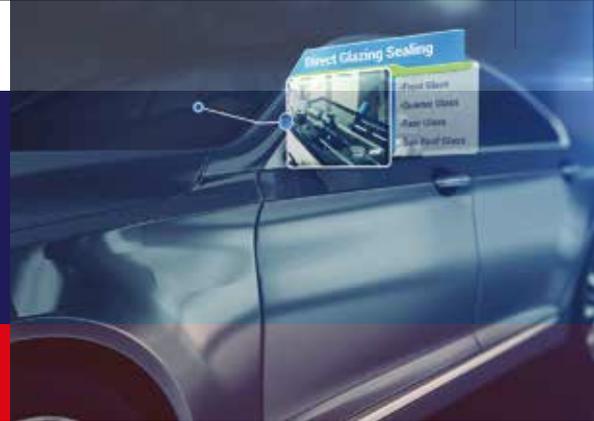


クライアント



The World's Best Sealant Equipment Manufacturer

(株)デミヨンTSは、中国と米国をはじめとする全世界の自動車業界でグローバル一流シーリング装備専門企業として発展していきます。



ストラクチャードヒープシーリング

ストラクチャードヒープシーリングは、自動車の各種接合部に構造用接着剤を専用塗布装備で塗布した後、塗装オープン通過時に熱硬化されて、強力なパネル接着を目的に適用される工法です。構造用接着剤を作業温度で加熱して、粘度を下げた状態でポンピング、塗布量制御、適用部位への塗布(エクストロードパターン)をした後、元の粘度状態に戻って塗装乾燥炉で加熱硬化します。

TS-SA7000 | 構造型シーリングシステム



TS-SA1000 | 手動構造型シーリングシステム



BPR、2BPR シーリングシステム (Body Panel Reinforcement sealing)

BPR(ボディパネル補強)シーリングは、自動車外板の強度脆弱部にBPRシーラーを専用塗布装置で塗布した後、塗装オープン通過時に熱硬化されて鋼板補強及び制振の役割をする目的で適用される工法です。

レイアウト

TS-BPR 7000/7100

自動BPRシーリングシステム



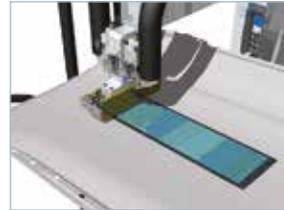
TS-BPR 1000

手動BPRシーリングシステム



TS-BPR 7300

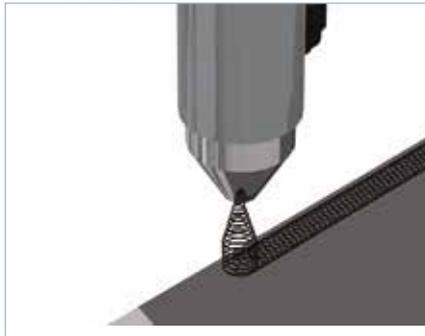
2BPRシーリングシステム



ヘミングシーリングシステム (Hemming sealing)

ヘミングシーリングは、ヘミング接合部にヘミングシーラーを専用塗布装備で塗布した後、塗装オープン通過時に熱硬化されてパネル接着・防錆を目的に適用される工法です。

TS-SWIRL7000



アンチスパッターオイル・アプリーケーター (Anti Spatter Oil Applicator)

アンチスパッターオイル・アプリーケーターは、スポット溶接前にスパッター融着汚染部にアンチスパッターオイルを塗布し、スポット溶接時にスパッター融着防止を目的に適用される工法です。

TS-AS3000



ダイレクトグレイジングシーリング (Direct Glazing Sealing)

ダイレクトグレイジングシーリングは、自動車ガラスとパネル接合部にDGU(ダイレクトグレイジングウレタン)シーラーを専用塗布装備で塗布した後、空気中の湿気と反応硬化して、自動車ガラスを接着する目的で適用される工法です。

TS-DG7000



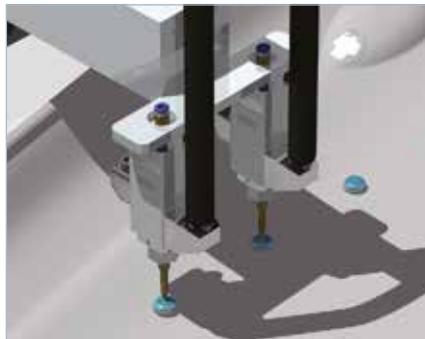
マスティック&スポットシーリングシステム

マスティック&スポットシーリングシステム(TS-マスティック3000)はエクストールドガム(塗布ガン)とAOPR(吐出圧制御装置)を用いてマスティック&スポットシーラーをエクストールドパターンで塗布し、自動塗布に必ず必要な構成要素のみを含み、簡単な構造と便利なメンテナンスで現場適用性に優れたシーリングシステムです。(TS-マスティック1000は手動)

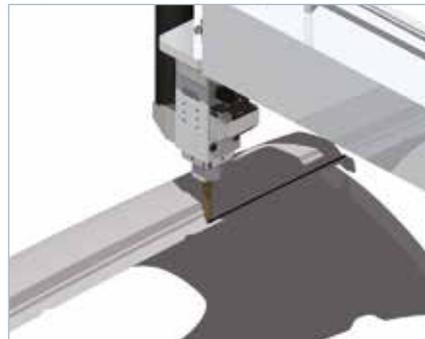
レイアウト



マスティック



スポット



プライマーアプリーケーター (Primer Applicator)

プライマーアプリーケーターは、自動車ガラス接着用ゴム接着剤と自動車ガラスの間にプライマーを専用塗布装置で塗布し、DGU(ダイレクトグレイジングウレタン)シーラーのガラス接着時に、接着力向上を助ける目的で適用される工法です。

PRI1000



ボンドシーリング・システム (Bond Sealing)

ボンドシーリングは、自動車のエンジンブロック、エンジンカバー接合部にボンドシーラーを専用塗布装置で塗布した後、接合時に水密・接着を目的に適用される工法です。

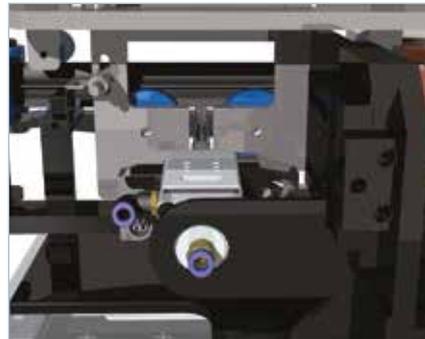
TS-BO3000



ウェザーストリップシーリング・システム (Weather Strip Sealing)

ウェザーストリップシーリングは、ウェザーストリップ内部に専用シーラーをウェザーストリップシーラー注入専用機で塗布し、車両内部の水密を目的に適用される工法です。

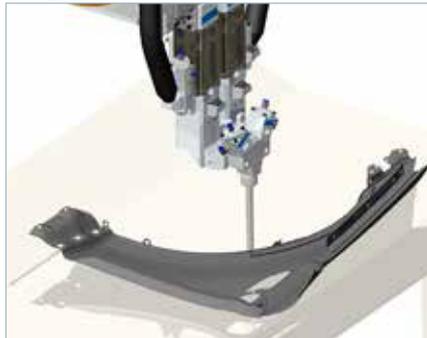
SCF2510



2K シーリング・システム

2K(二液形)シーリング方式は、主材と硬化剤を混合して常温で自然硬化する、既存の構造シーラーとして適用することができなかった異種材料の接合も可能になり、車体の生産時にも、いくつかの適用して工程移動中に発生することができる変形の防止の目的で適用されています。

TS-2K7000



LASDシーリングシステム (Liquid Applied Sound Deadener Sealing)

LASD(リキッドアプライド・サウンドデッドナー)シーリングは、自動車のエンジン及び走行振動脆弱部に制振材を専用塗布装置で塗布した後、塗装オープン通過時に熱乾燥硬化されて制振性向上を目的に適用される工法です。

TS-LASD7000



インテリアシーリング・システム (Interior Sealing System)

インテリアシーリングは、自動車生産ラインの各種部品溶接後、シーリング工程で車体溶接部位の漏水防止、防錆、防塵、放熱及び車体剛性を強化するためにPVCシーラーをボディ表面に自動で定量塗布するシステムです。

INTERIOR7000/3000



シーリングビジョン・システム



シーリングビジョン・システムは、カメラ、照明、PCまたはRTを利用して高速で塗布されるシーラーの実時間作業イメージを取って専用プログラムを利用して、シーラー切りの有/無、不良塗布を実時間で判定する品質検査システムです。様々な照明及び検査器具を適用しているんな色のシーラー品質検査を行ったり、2つのカメラ適用して広角撮影イメージを取得することができ、適用性に優れています。

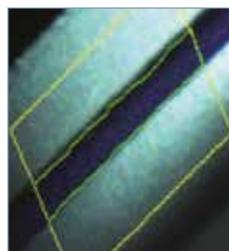
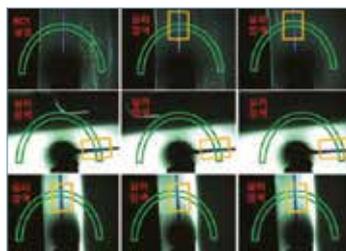
システム構成図



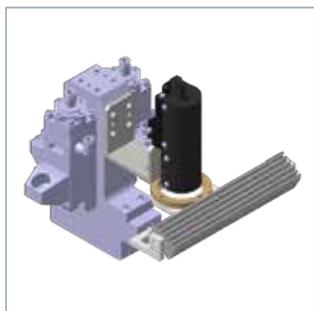
特徴及び利点

- 高速撮影及び検査自動シーラーの位置設定及び検査
- 内蔵型システムで安定性向上
- 実時間検査を通じた大量の不良防止
- データ保存による履歴管理
- 非接触式検査、広い撮影角度(360°)
- 色(H)、彩度(S)、輝度(L)またはRGB検査方法
- 過小/過多塗布量、未塗布区間の検査可能
- 使用の便宜性
- 周囲環境に優れた適用性

区分	DMV500
全数検査可能	250mm/秒 (640x480) 全数検査可能
撮影及び判定速度	20 枚/秒 (640x480)
検査方式	実時間方式 (AutoROI)
OS/コントローラ	Windows 10 産業用 PC

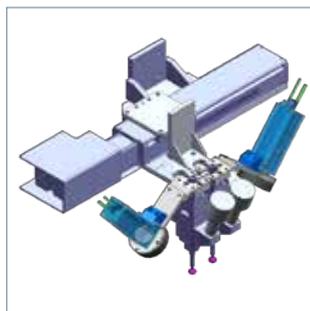


DMV-B100 (BPR)



BPRシーリング検査ビジョン・システム

DMV-M100 (MASTIC)



マスティックシーリング検査ビジョン・システム

ハイクウォリティ・パフォーマンス ビジョンインスペクション・システム

顧客満足を最優先とし、優れた技術力と徹底したサービス
でトータルソリューションを提供する企業になります

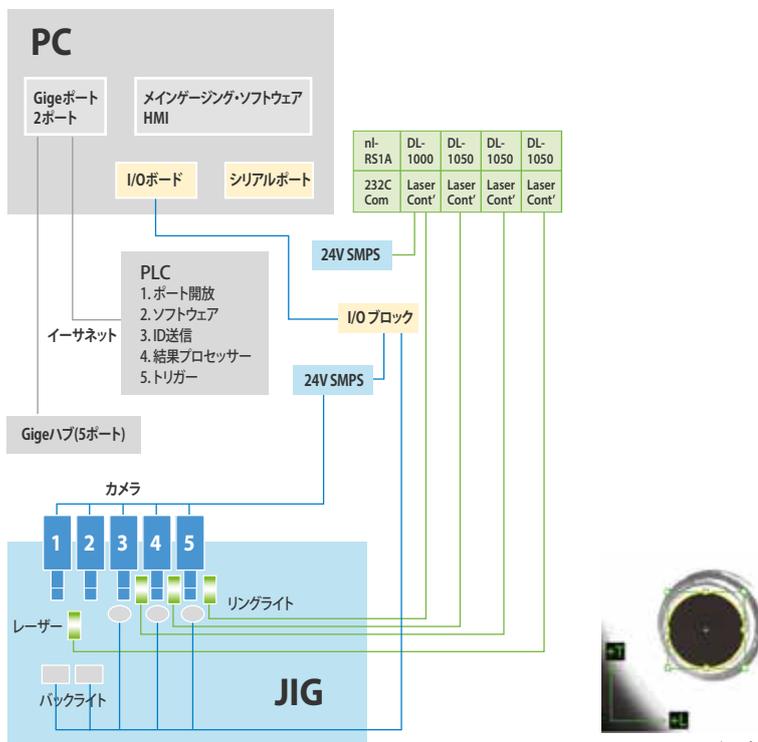


SPC (統計的プロセス制御)ビジョン検査システム

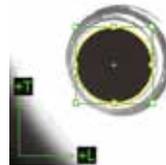
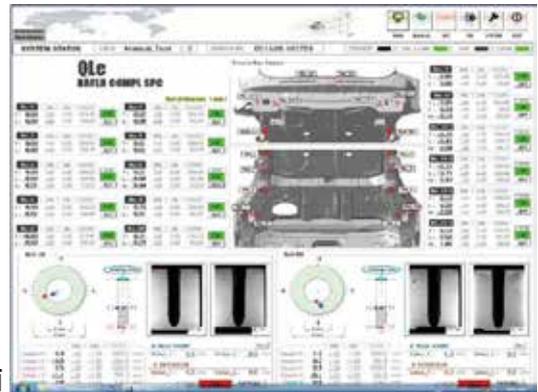
工程で求められる品質や生産性の目標を達成するために、統計的方法で工程を効率的に運営していく管理方法を適用したビジョン検査システムです。

- ・ 製品の主な部位(NUT、BOLT)のT、L、H偏り量及び絶対距離測定的全数検査
- ・ 製品品質の安定化及び信頼性確保(品質推移予想可能)

システム構成図



RR FLR SPCメイン画面



オフセット設定画面

STUD H/W有無検査ビジョン



巻取機セーパー検査ビジョン



油圧モータ組立検査ビジョン



ループディッチ2D、3Dビジョン検査システム

ループディッチ2D、3Dビジョン検査システムは、カメラ、照明、PC、3Dセンサーを利用して位置を補正し、シーラーの不安定な塗布、異物、過塗布、シーラー 切りを実時間で検査判定するシステムです



2D, 3D Total Inspection

コンパクトビジョン検査システム

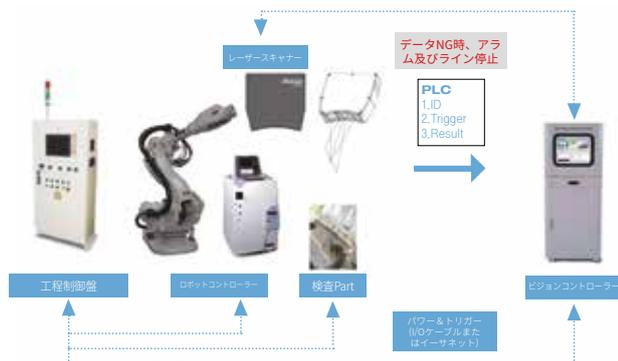
低価格型シーラー簡易ビジョンシステムです。
 ・シーラーで塗布時、ビジョンを通じて実時間で塗布の位置、塗布の幅など塗布の品質検査
 ・塗布の長さ1M以下部分適用、高速撮影不可、データ保存/履歴管理可能、検査データ保存期間及び容量限界、検査フレームには制限あります。



CO₂ 溶接ビジョンシステム

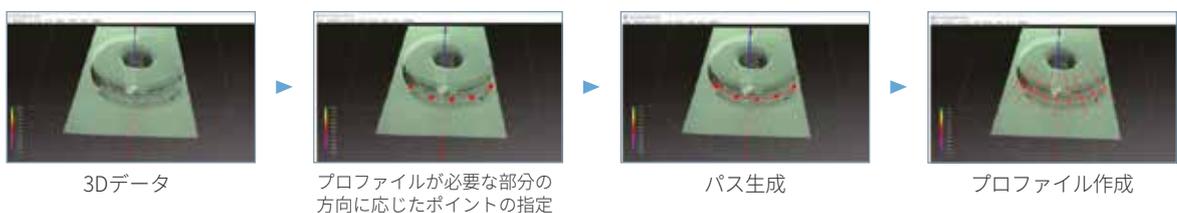


CO₂ 溶接3Dビジョン検査システム



CO₂溶接部位のビード形状を3Dレーザーセンサーで立体的に測定し、それぞれのプロファイルを分析して、溶接の長さ/幅などの外観測定、溶接の正常可否を判定するシステムです。
 ・外観検査項目：ビードの幅、脚長、溶接の長さ及び高さ、溶接の欠陥検出

パス生成方法



CO₂溶接モニタリングシステム

CO₂溶接モニタリングシステムは、カメラ、照明、PCを利用して取ったイメージを作業者が目で確認して評価することにより、製品の不良率を減らすことができるようにリアルタイムで判定するシステムです。





国内事業場 (株)デモンTS

本社 | 蔚山広域市北区農工団地1ギル82
TEL: (+82)-52-295-3636 FAX: (+82)-52-295-4923 E-mail: dmts-m@dmtsc.com

R&D Center | 蔚山市南区テクノ産業路81-11

デモンS&P

蔚山広域市北区メコクサンオブキル35
TEL: (+82)-54-741-1155 FAX: (+82)-70-4324-2222

海外事業所

アメリカ: DMTS USA LLC

アラバマオフィス
807 Oliver Ct Montgomery, AL 36117, USA
TEL: (+1)334-356-9843 FAX: (+1)334-356-9846

デトロイト技術センター
31020 Industrial Rd Livonia MI 48150, USA
TEL: (+1)304-641-4541

中国: 北京大铭世进机械设备有限公司.

北京市顺义区马坡镇复兴四街3号院金蝶软件园A座622室
TEL: (+86)10-5706-5700 FAX: (+86)10-5706-5710

チェコ: Daemyung Total Solution s.r.o.

Slevarenska 412/10, 709 00 Ostrava-Marianske Hory a Hulvaky, Czech Republic
TEL: (+420)775-125-821

日本: 株式会社DMTS

〒460-0012,愛知県名古屋市中区千代田5丁目4番23号 宇徳ビル1F
TEL: (+81)52-228-8281 FAX(+81)52-228-8286

