



SEALING SYSTEM(涂胶系统)
VISION SYSTEM(视觉检测系统)

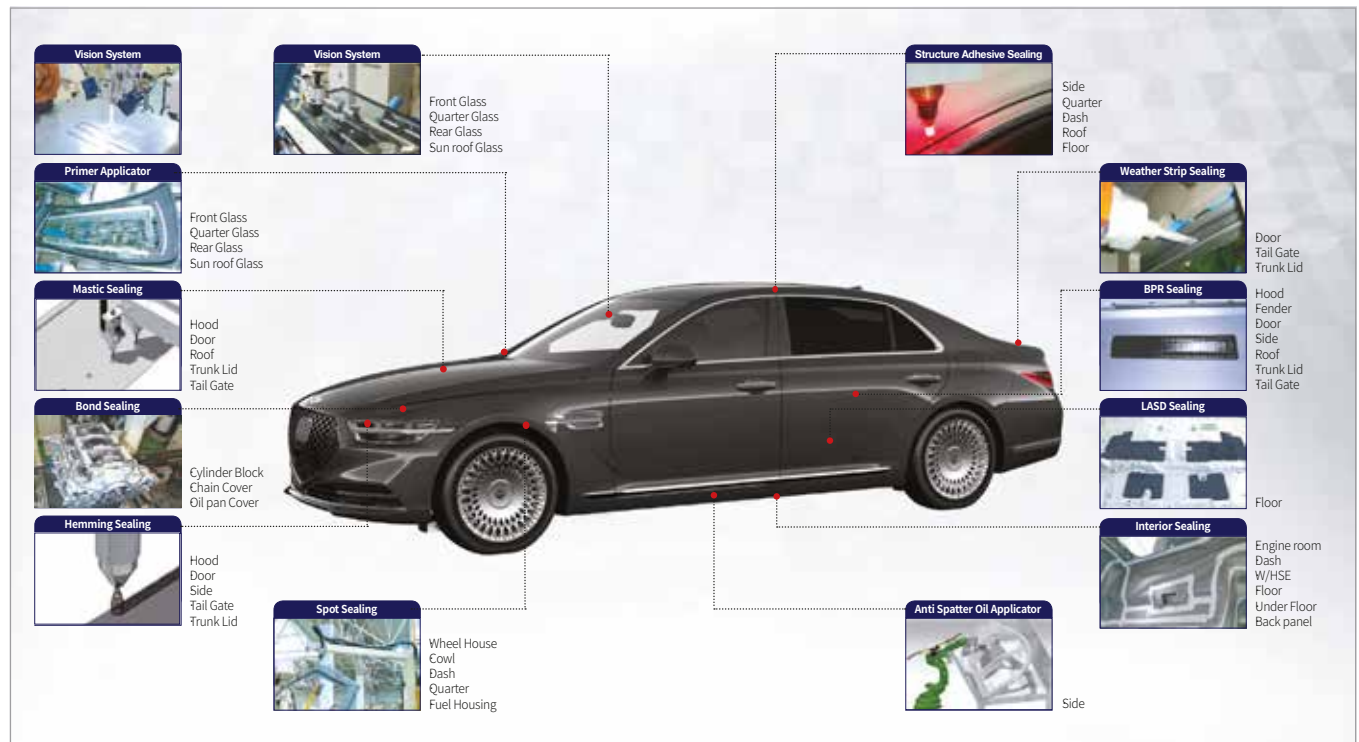




(株)大明TS自1988年成立以来在研发及供应汽车生产线上的涂胶设备及 视觉检测系统、并提供设计、制作、安装调试、A/S等 综合服务。
并且全体员工竭尽全力通过进行品质改革, 实现以更好的技术和品质去赢得客户的信赖。



涂胶系统应用



主要客户



The World's Best Sealant Equipment Manufacturer

(株)大铭TS在以中国及美国为首的全球世界汽车行业中将成长为全球一流的涂胶设备专业企业。



结构胶涂胶系统

Structure Adhesive Sealing是指在车身的各种结合部位上利用结构粘合剂的专用涂胶设备喷涂后;通过涂装烤箱,使其完全固化- 具有强硬的钢板结合为目的而适用的工艺。

结构粘合剂加热至一定作业温度的状态下(即黏度将下降),抽取,喷涂量控制,喷涂(Extrude Pattern)在适用部位后,将恢复到加热前黏度,并在通过涂装烤箱加热固化。

TS-SA7000 I 结构胶自动涂胶系统



TS-SA1000 I 手动结构胶涂胶系统



钢板补强胶(BPR)涂胶系统

钢板补强胶涂胶系统 - 利用 钢板补强胶专用喷涂设备喷涂在车身外板的脆弱部,经过涂装烤箱后即硬化;使车身钢板增强 及 防震为目的而适用的工艺。

TS-BPR 7000/7100

BPR自动涂胶系统



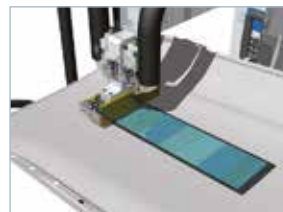
TS-BPR 1000

手动BPR涂胶系统



TS-BPR 7300

双重BPR自动涂胶系统



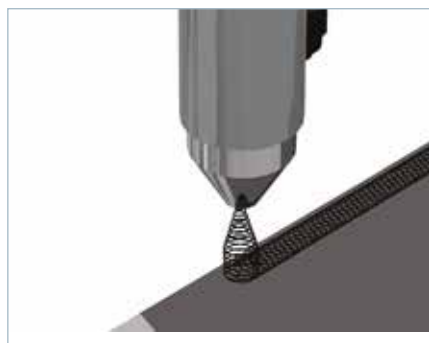
布局图



折边胶涂胶系统

折边胶涂胶系统是在内外版 接合部位上用专用喷涂设备喷涂折边胶后,通过涂装烤箱,使其完全硬化 - 具有钢板接合,防锈为目的而适用的工艺(螺旋喷涂、线状)

TS-SWIRL7000



防飞溅液喷涂系统

防飞溅液喷涂系统是点焊焊接前,在焊渣飞溅污染部位喷涂防飞溅液;点焊焊接时,防止焊渣融着为目的而适用的工艺。

TS-AS3000



玻璃胶涂胶系统

玻璃胶涂胶系统是指利用专用涂胶设备把玻璃胶 喷涂在汽车玻璃和车身接合部位上,其与空气中的湿气接触后,将硬化;使汽车玻璃粘接为目的而适用的工艺。

TS-DG7000



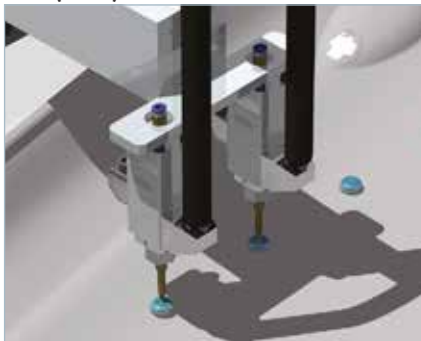
膨胀(减震)胶&点焊胶涂胶系统

膨胀(点焊)胶涂胶系统(TS-Mastic3000)是利用胶枪和AOPR(喷涂压力控制装置), 以稳定控制膨胀胶及点焊胶的规范化喷涂; 并只包含了自动喷涂设备必备的构成品, 以及简单的结构, 便于维护, 车间内适用性较优秀的涂胶系统.
(TS-Mastic1000 : Manual)

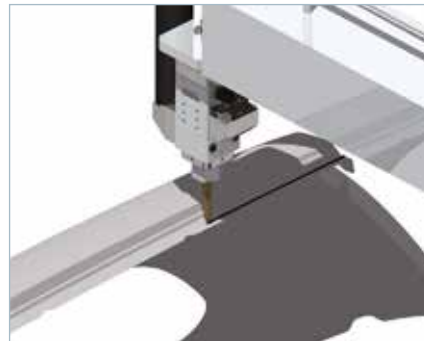
布局图



膨胀(减震)胶



点焊胶



Primer Applicator

底漆喷涂系统是在汽车用玻璃胶与汽车玻璃之间利用专用喷涂设备喷涂底漆, 助于DGU(Direct Glazing Urethane)Sealer与玻璃接合时, 提高粘接为目的而适用的工艺.

Bond Sealing System

Bond Sealing是利用专用涂胶设备在Engine Block, Engine Cover 接合部位上喷涂Bond Sealer后, 接合时, 以防水, 密封, 粘接为目的而适用的工艺.

Weather Strip Sealing System

挡风雨条涂胶是指利用专用涂胶设备在挡风雨条内部注入密封胶, 提高车辆内部的防水性为目的而适用的工艺.

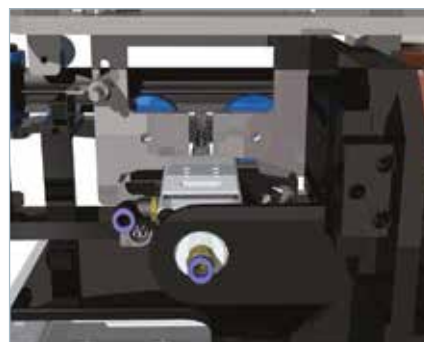
PRI1000



TS-BO3000



SCF2510



2K Sealing System

2K(双组份) 涂胶方式实现了异种材料混合使用, 现有的结构涂胶系统是在常温条件下主剂和硬化剂自然硬化而无法混用异种材料, 且适用于车身生产时防止工程移动过程中可发生的变形

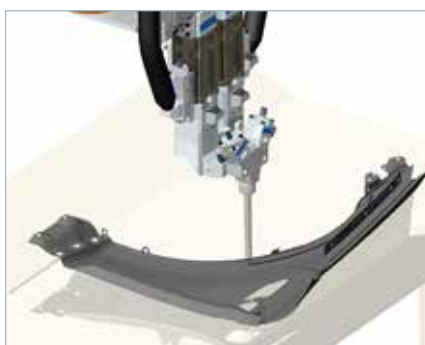
阻尼胶喷涂系统

LASD(Liquid Applied Sound Deadener) Sealing是指在汽车发动机舱及行驶中易发生震动部位上利用专用喷涂设备喷涂阻尼胶后, 经过涂装烤箱后既硬化; 防震为目的而适用的工艺.

3D焊缝密封胶喷涂系统

焊缝密封胶是汽车生产线上, 在各种配件焊接后, 对焊接部位起到防止漏水, 防锈, 防震, 隔热及提高车身强度的胶, 而使用专用PVC涂胶自动喷涂的设备

TS-2K7000



TS-LASD7000



INTERIOR7000/3000



涂胶视觉检测系统



涂胶视觉检测系统是利用摄像头、光源、PC或RT对高速喷涂的胶进行实时采集图像，并利用专用程序对有无断胶、喷涂不均匀等进行判定的质量检查系统。适用多种光源和检测仪器可针对多种颜色的胶进行质量检测，况且配备两个摄像头能够获取广角拍摄图像，还因安装有两台摄像机，能够采集到广角的拍摄图像，提高产量和质量。

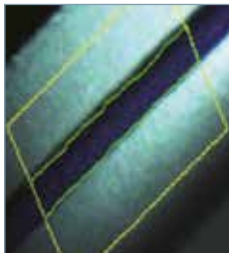
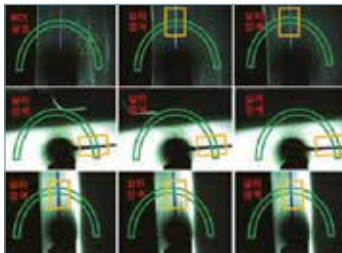
系统结构图



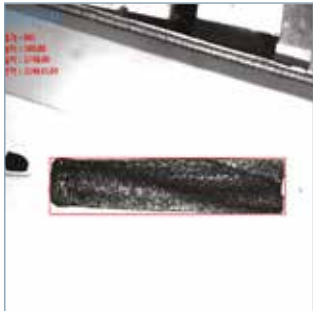
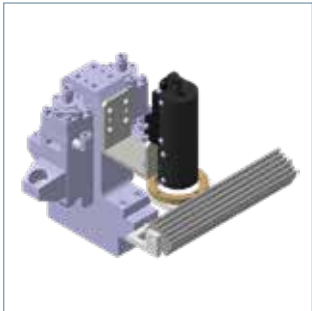
特点

- 高速拍摄及检测、自动获取胶位置及检测
- 利用嵌入式系统提高稳定性
- 通过实时检测方式，预防大量不良品
- 通过储存数据，进行管理
- 非接触式检测，进行广角拍摄(360°)
- 颜色(H)、色度(S)、亮度(L)或RGB检测方式
- 可检测涂胶量过少或多、未涂胶区间
- 便于使用
- 周围环境下，适用性突出

区分	DMV500
可全区间检测	250mm/秒 (640x480) 可检测全区间
拍摄及判定速度	20 张/秒 (640x480)
检测方式	随拍式 (AutoROI)
OS / 控制器	Windows 10 工业用 PC

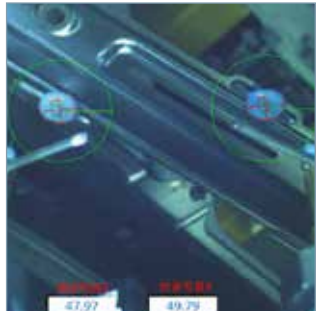
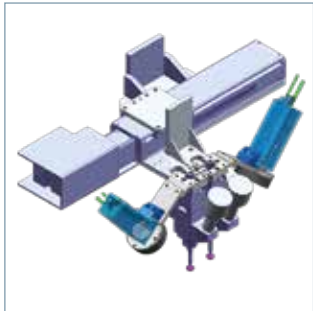


DMV-B100 (BPR)



钢板补强胶视觉检测系统

DMV-M100 (MASTIC)



膨胀胶(减震胶)视觉检测系统

High Quality Performance 视觉检测系统

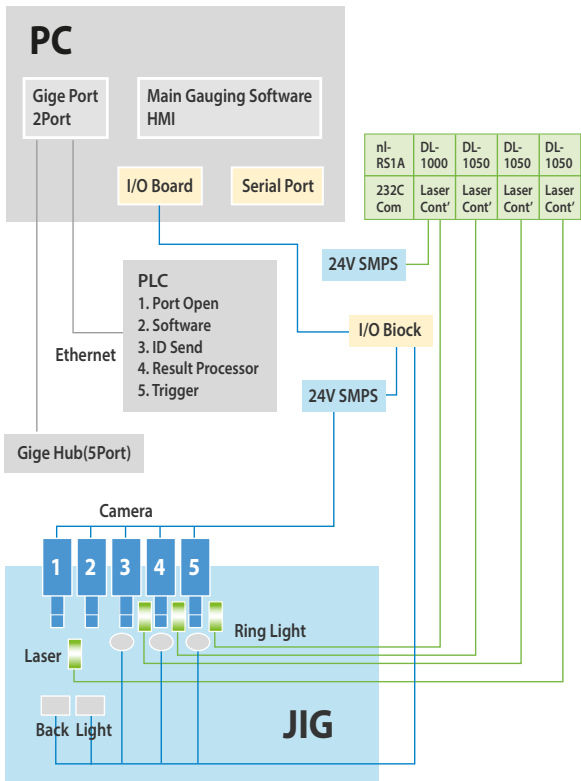
以客户为中心，以卓越的技术和售后服务致力于成为优秀的综合解决方案的供应商



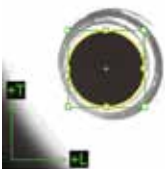
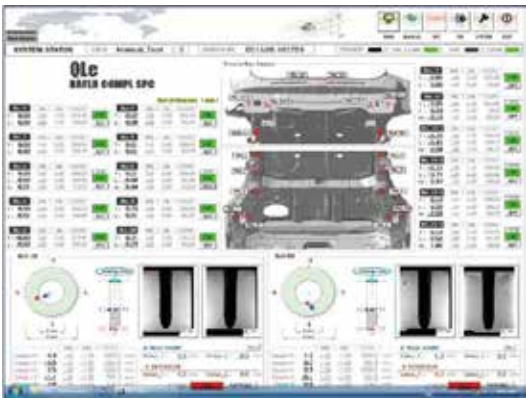
SPC (统计过程控制)视觉检测系统

为了达到工艺要求的质量和和生产目标，利用统计方法有效管理工艺而适用的视觉检测系统。
产品的主要部位(螺栓、螺母)的T、L、H、倾斜度及绝对距离的全方位检测
确保产品质量的稳定化和可靠性(可预测质量趋势)

系统结构图



RR FLR SPC界面



偏移设置界面

STUD H/W 有无视觉检测系统



捲取机视觉检测系统



液压马达组装视觉检测系统



Roof Ditch 2D/3D 视觉检测系统

Roof Ditch 2D、3D视觉检测系统利用摄像头、光源、PC、3D Sensor进行位置校正, 以及实时检测涂胶不均匀、异物、过量、断胶现象并进行判定的系统。



2D, 3D Total Inspection

Compact 视觉检测系统

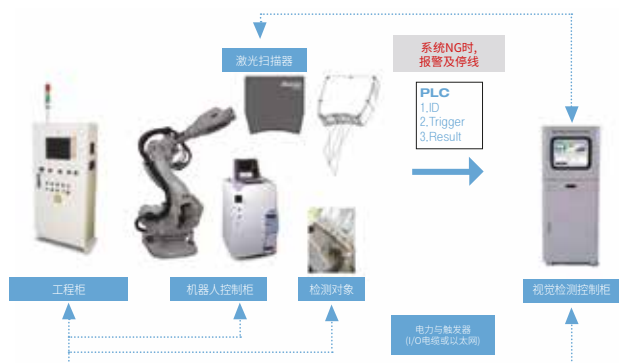
- 低廉的简易涂胶视觉系统。
- 涂胶时, 通过视觉系统实时检测涂胶位置、宽度等。
- 适用于涂胶长度小于1M区间, 无法进行高速拍摄, 可储存/履历管理, 储存检测数据。
- 期限、容量限制、检测范围有限。



CO₂ 焊接视觉系统



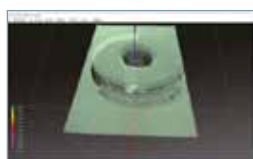
CO₂ 焊接 3D 视觉检测系统



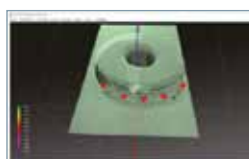
利用3D激光传感器对CO₂焊接部位的形状进行立体式测量, 以及把各配置文件进行分析的同时判定焊接的长度、宽度等外观测量的质量检测系统。

- 外观检测项目: 焊接尺寸、焊接长度和高度、焊接缺陷

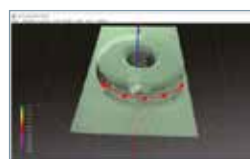
路径形成方式



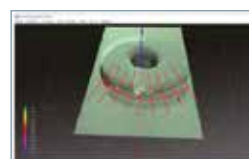
三维数据



配置文件所需要的方向进行指定



路径(Path) 生成



配置文件生成

CO₂焊接监控系统

CO₂焊接监控系统是利用摄像头、光源、PC获取目标图像, 由工作人员用肉眼方式进行判断, 可降低产品的不良率为目的实时判定系统。





韩国

(株)大明TS

总公司 | 韩国蔚山广域市北区农工园区1路82(达川洞)

TEL: (+82)-52-295-3636 FAX: (+82)-52-295-4923 E-mail: dmts-m@dmtdsc.com

R&D Center | 韩国蔚山广域市南区头旺洞761-3

大明S&P

韩国蔚山广域市北区梅谷产业5街35号(梅谷洞)

TEL: (+82)-54-741-1155 FAX: (+82)-70-4324-2222

海外公司

美国: DMTS USA LLC

Alabama Office

807 Oliver Ct Montgomery, AL 36117, USA

TEL: (+1)334-356-9843 FAX: (+1)334-356-9846

Detroit Technical Center

31020 Industrial Rd Livonia MI 48150, USA

TEL: (+1)304-641-4541

中国: 北京大铭世进机械设备有限公司.

北京市顺义区马坡镇复兴四街3号院金蝶软件园A座622室

TEL: (+86)10-5706-5700 FAX: (+86)10-5706-5710

捷克: Daemyung Total Solution s.r.o.

Slevarenska 412/10, 709 00 Ostrava-Marianske Hory a Hulvaky, Czech Republic

TEL: (+420)775-125-821

日本: 株式会社DMTS

〒460-0012 爱知县名古屋市中区千代田5丁目4番23号 宇徳ビル1F

TEL: (+81)52-228-8281 FAX: (+81)52-228-8286

